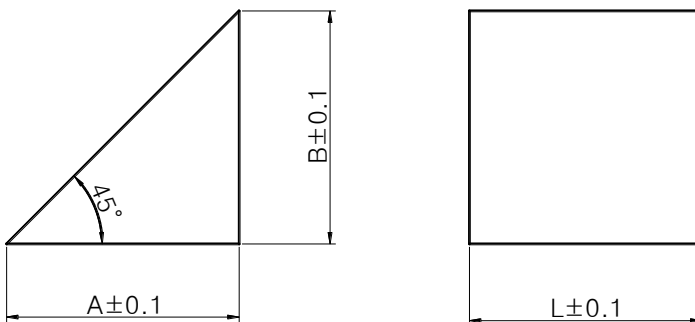




## 直角棱镜

## 主要技术指标:

1. 材料: H-K9 或熔石英
2. 光洁度 S/D: 10/5—60/40
3. 面形精度:  $\lambda/4$  或  $\lambda/8@633\text{nm}$
4. 有效口径:  $> 80\%$ 中心区域
5.  $90^\circ$ 角精度:  $< 3'$ 为一般精度  
 $< 10''$ 为高精度



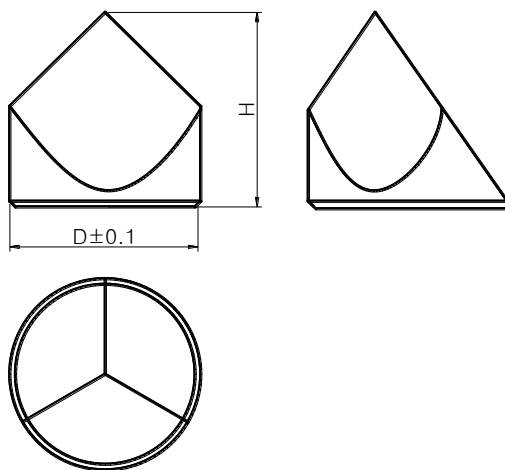
## ● 直角棱镜编码规则:

PRA+材料代码—外型尺寸—光洁度 S/D—面形精度 N—角精度—中心波长  
外型尺寸=边长 Ax 边长 Bx 厚度 L

## 角锥棱镜

## 主要技术指标:

1. 材料: H-K9
2. 光洁度 S/D: 60/40
3. 面形精度:  $\lambda/4@633\text{nm}$  (大面)  
 $\lambda/4@633\text{nm}$  (其余面)
4. 角精度:  $180^\circ \pm 5''$
5. 有效口径:  $> 80\%$ 中心区域



## ● 角锥棱镜编码规则:

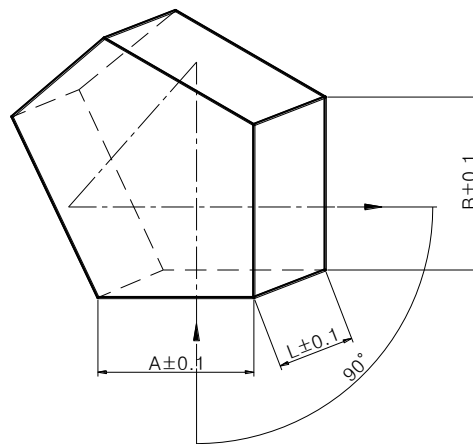
PRR+材料代码—外型尺寸—光洁度 S/D—面形精度 N—综合角精度—中心波长  
外型尺寸=直径 Dx 高度 H



## 五角棱镜

## 主要技术指标:

1. 材料: H-K9
2. 光洁度 S/D: 10/5—60/40
3. 面形精度:  $\lambda/4@633\text{nm}$  通光区域
4. 有效口径:  $>80\%$  中心区域
5. 角精度:  $90^\circ \pm 10''$



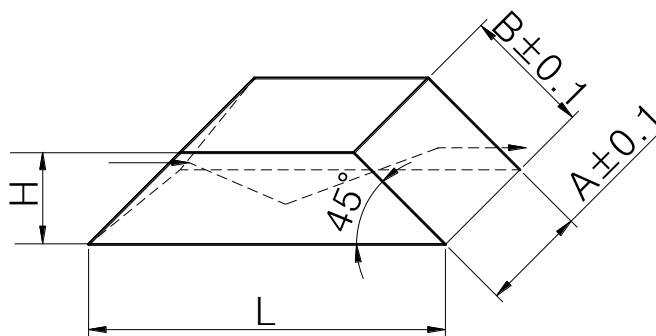
## ● 五角棱镜编码规则:

PPT+材料代码—外型尺寸—光洁度 S/D—面形精度 N—综合角精度—中心波长  
外型尺寸=边长 A x 厚度 L

## 道威棱镜

## 主要技术指标:

1. 材料: H-K9 或熔石英
2. 光洁度 S/D: 10/5—60/40
3. 表面面形精度:  $\lambda/4@633\text{nm}$
4. 有效口径:  $>80\%$  中心区域
5. 角精度:  $<30''$



## ● 道威棱镜编码法则:

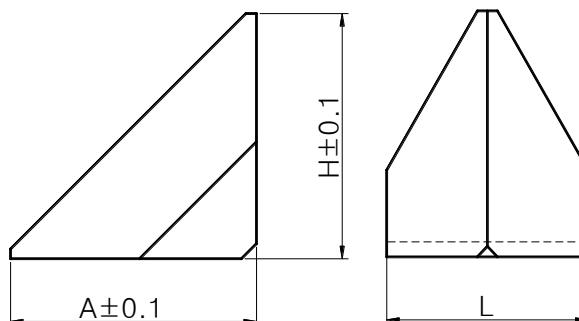
PDV+材料代码—外型尺寸—光洁度 S/D—面形精度 N—角精度—中心波长  
外型尺寸=厚度 A x 高度 H



## 直角屋脊棱镜

## 主要技术指标：

1. 材料：H-K9
2. 光洁度 S/D：20/10—60/40
3. 面形精度： $\leq \lambda/4 @ 633\text{nm}$
4. 光束转向角： $90^\circ$
5. 角度精度： $90^\circ \pm 5''$
6. 有效口径： $> 80\%$  中心区域



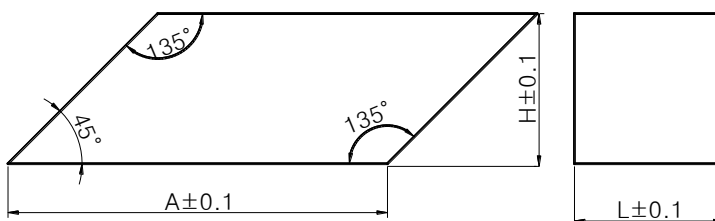
## ● 直角屋脊棱镜编码法则：

PRF+材料代码—外型尺寸—光洁度 S/D—面形精度 N—角精度—中心波长  
外型尺寸=边长 Ax 高度 Hx 厚度 L-

## 斜方棱镜

## 主要技术指标：

1. 材料：H-K9 或熔石英
2. 光洁度 S/D：20/10
3. 表面面形精度： $\lambda/8 @ 633\text{nm}$
4. 有效口径： $> 80\%$  中心区域
5. 光束偏折角精度： $0^\circ \pm 3'$



## ● 斜方棱镜编码法则：

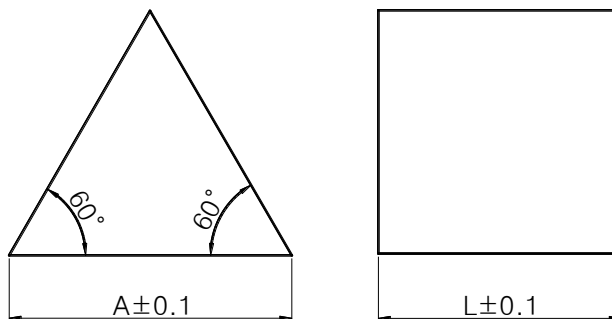
PRB+材料代码—外型尺寸—光洁度 S/D—面形精度 N—角精度—中心波长  
外型尺寸=边长 Ax 高度 Hx 厚度 L



## 色散棱镜

## 主要技术指标:

1. 材料: H-K9
2. 光洁度 S/D: 10/5—60/40
3. 面形精度:  $\leq \lambda/4 @ 633\text{nm}$
4. 角精度:  $60^\circ \pm 3'$
5. 侧垂:  $< 6'$
6. 有效口径:  $> 80\%$  中心区



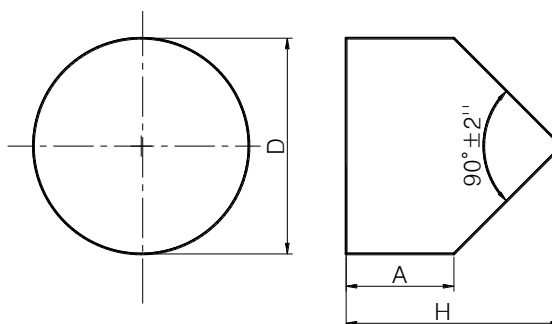
## ● 色散棱镜编码法则:

PDP+材料代码—外型尺寸—光洁度 S/D—面形精度 N—角精度—中心波长  
外型尺寸=边长 A x 厚度 L

## 保罗棱镜

## 主要技术指标:

1. 材料: H-K9 或熔石英
2. 光洁度 S/D: 20/10
3. 表面面形精度:  $\lambda/10 @ 633\text{nm}$
4. 有效口径:  $> 90\%$  中心区域
5. 角精度:  $90^\circ \pm 5''$
6. 光束偏折:  $< 10''$



## ● 保罗棱镜编码法则:

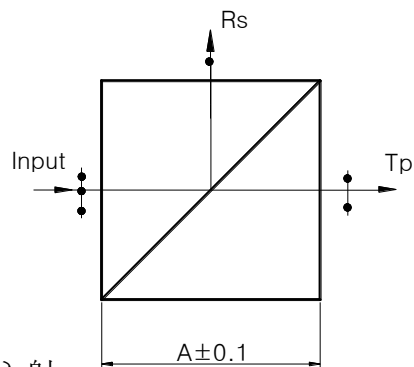
PPR+材料代码—外型尺寸—光洁度 S/D—面形精度 N—角精度—中心波长  
外型尺寸=直径 D x 边长 A x 高度 H



## 非偏振分束器(NPBS)

## 主要技术指标:

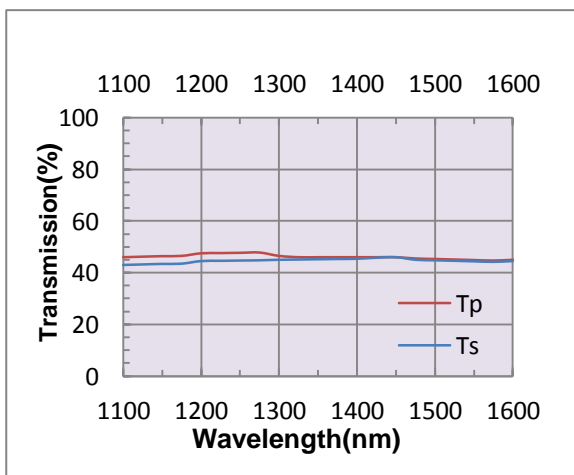
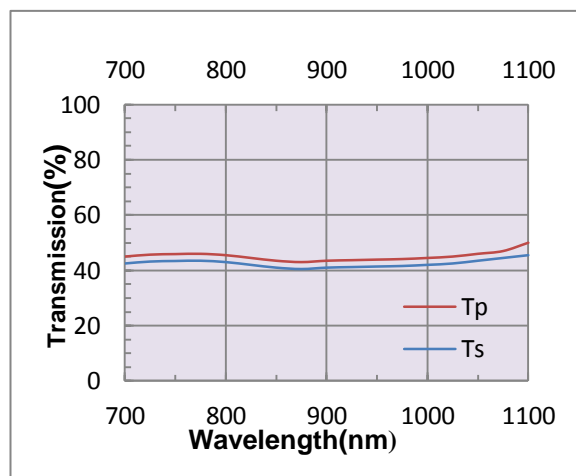
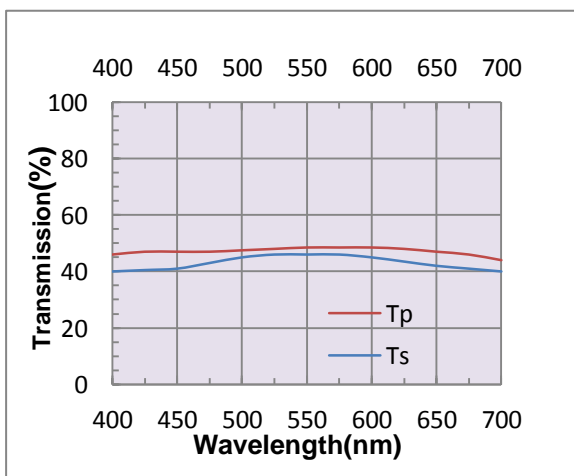
1. 材料: H-K9 或熔石英
2. 光洁度 S/D: 20/10
3. 面形精度:  $\lambda/4@633\text{nm}$
4. 光束偏移:  $<3'$
5. 镀膜: 直角面镀 AR 膜,  $R_{\text{avg}} < 0.5\%$ ,  $0^\circ$  入射



斜面镀分光膜:  $T_{s,p} = 45/45 \pm 5\%$ ,

$R_{s,p} = 45/45 \pm 5\%$ ,

$|T_s - T_p| \leq 10\%$ ,  $|R_s - R_p| \leq 10\%$ ,  $45^\circ$  入射



- 分束器（非偏振）编码规则：  
NPBS+材料编码—外型尺寸—中心波长  
外型尺寸=边长 A x 边长 B x 厚度 L