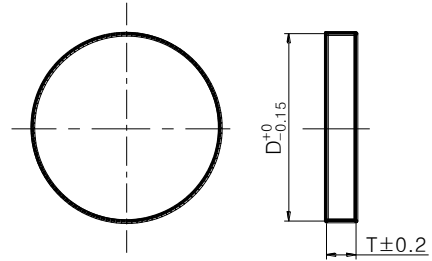




## 平面窗口

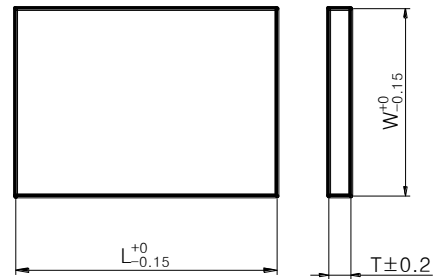
### 高精度平面窗口主要技术指标：

1. 材料：H-K9 或熔石英
2. 光洁度 S/D：20/10
3. 平行度：≤10"
4. 面形精度：≤λ/8 或波前差≤λ/8@ 633nm
5. 有效口径：80%中心



### 一般精度平面窗口主要技术指标：

1. 材料：H-K9 或熔石英
2. 光洁度 S/D：60/40
3. 平行度：3'
4. 面形精度：λ/4@633nm
5. 有效口径：80%中心区域



- 窗口片编码规则：

WIN+材料代码—外型尺寸—光洁度 S/D—面形精度 N—平行度—中心波长

- 平面基片编码规则：

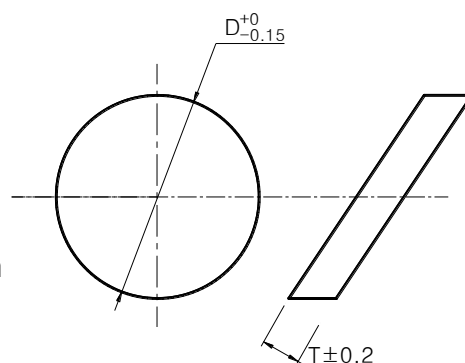
PLA+材料代码—外型尺寸—光洁度 S/D—面形精度 N—平行度—中心波长



## 布鲁斯特窗口

## 主要技术指标:

1. 材料: H-K9 或熔石英
2. 光洁度 S/D: 10/5~60/40
3. 平行度: 3'~2"
4. 面形精度:  $\lambda/10$  或透过波前差  $< \lambda/10 @ 633\text{nm}$
5. 有效口径:  $>80\%$  中心区域



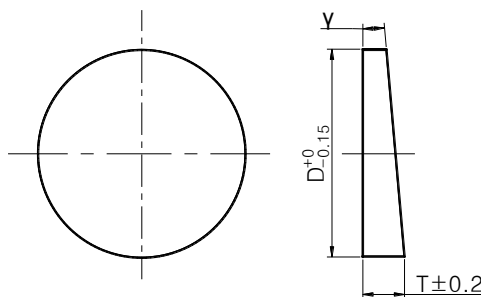
- 布鲁斯特窗口编码规则:

BWT + 材料代码 - 外型尺寸 - 光洁度 S/D - 面形精度 N - 平行度 - 中心波长

## 楔形镜

## 高精度楔形镜主要技术指标:

1. 材料: H-K9 或熔石英
2. 光洁度 S/D: 10/5
3. 面形精度:  $\leq \lambda/4$  或透过波前差  $< \lambda/10$
4. 楔角的角精度:  $\leq 10''$
5. 有效口径: 80% 中心区



## 一般精度楔形镜主要技术指标:

1. 材料: H-K9 或熔石英
2. 光洁度 S/D: 60/40
3. 面形精度:  $\lambda/4 @ 633\text{nm}$
4. 楔角的角精度:  $\pm 3'$
5. 有效口径: 80% 中心区域

- 楔形镜编码规则:

WEG + 材料代码 - 外型尺寸 - 光洁度 S/D - 面形精度 N - 楔角度数 - 中心波长